

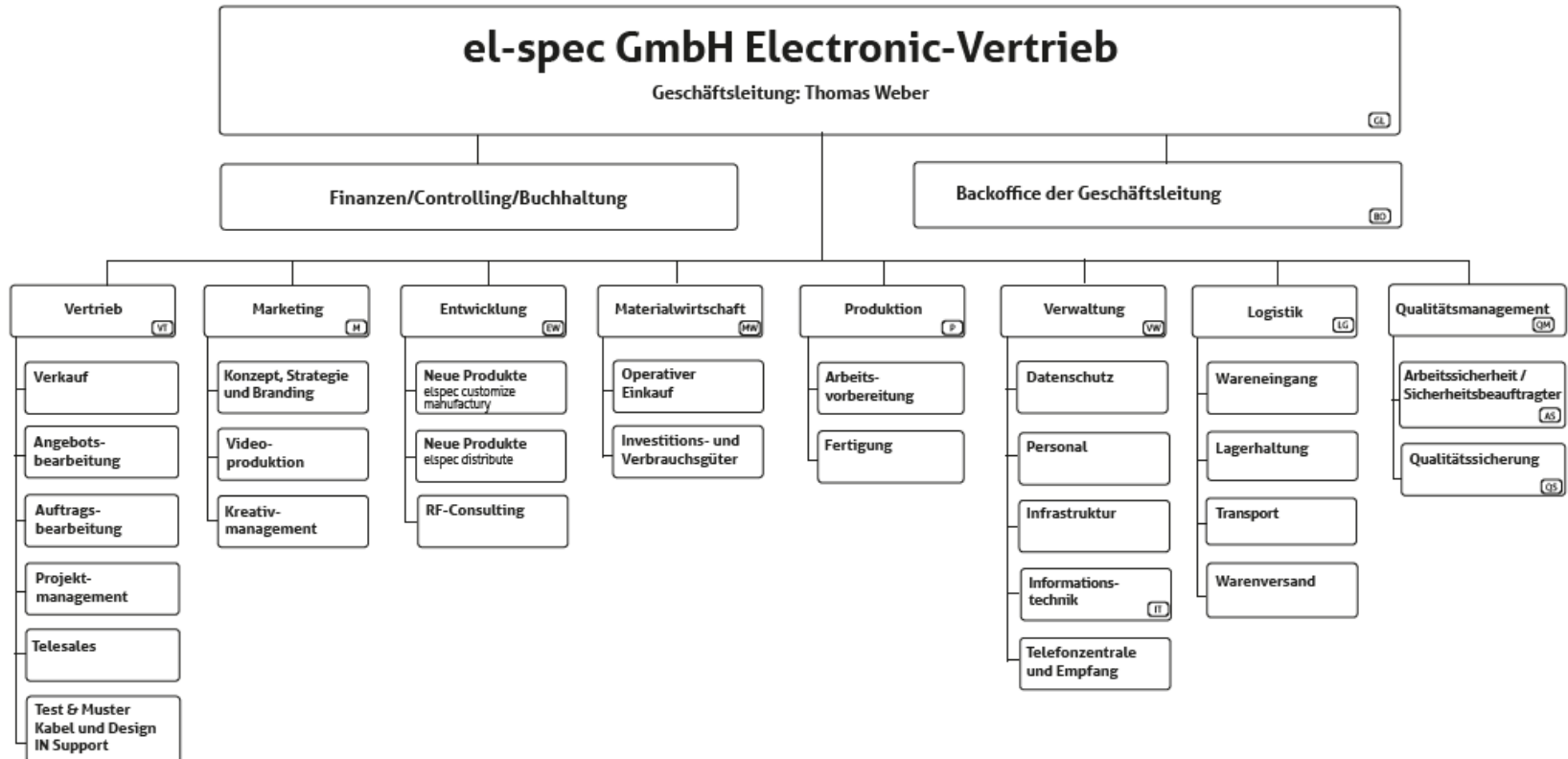
Qualitätsmanagement by

elspec
GmbH group



Thomas Weber:

- Die Zeiten ändern sich und die Prozesse ändern sich stetig. Eine Herausforderung an jedes Qualitätsmanagementsystem. Das QM-System, welches ich im Jahre 2001 eingeführt habe wird jedes Jahr auf den Prüfstand gesetzt. Ich habe 40 interne Audits direkt begleitet und 5 RE-Zertifizierungen. In Zeiten der Digitalisierung und New Work steht aktuell die Zertifizierungsart auf dem Prüfstand.
- New Work und das Führen von agilen Y-Teams ist nun die Herausforderung. Bei uns steht der Mensch im Vordergrund, die Arbeitssicherheit, die Qualität und danach der Ertrag.
- Wir haben festgestellt, dass die Prozesse rund um die DIN ISO 9001:2015 für unsere neuen Werte nicht zielfördernd sind. Viele FreigabeprozEDUREN und Dokumente sind uns nicht agil genug.
- Deshalb hat sich die elspec group entschieden, ihre Energie nicht mehr in Audits zu stecken, sondern in die Teamarbeit um die Arbeit besser zu organisieren.
FrihjoF Bergmann sagt, die Absicht ist, Arbeit so zu organisieren, dass sie nichts Gezwungenes ist, sondern man Arbeit tut, die man wirklich, wirklich will.
- Wir führen aktuell ein QM-Handbuch, das kleine EMail-Handbuch mit allen wichtigen Informationen, eine agile Prozessführung, einen Prozessablaufplan, eine Vision, eine Mission und ein Organigramm.
- Tägliche Huddels, wöchentliche Abteilungs-Reflektionsgespräche, 2 mal Speed Datings inkl. 360 Grad Feedback sind unsere wichtigsten Treiber für den Verbesserungsprozess.
- Unser Ziel ist es, schnell und unkompliziert Lösungen für unsere Kunden zu finden im Thema der Hochfrequenztechnik.
- Unsere Vision ist, dass wir den Physikern global helfen, dass „Beamen“ einmal möglich wird.
- Unsere Mission, das beste Koaxialkabel für die Quantencomputer zu liefern.
- Wir sind Experten geworden durch viele komplizierte Projekte an der Grenze der Machbarkeit.
- Eine Qualitätskennzahl unter 0,1%, eine sehr hohe Kundenzufriedenheit, Neukunden durch Empfehlungsmarketing und ein motiviertes TOP-Team ist der Erfolg unserer QM-Strategie.



QM-Fragen:

Sind Sie bereit, für unsere Aufträge ein Null-Fehlerprogramm mit Fehlerraten in PPM zu vereinbaren ?	Ab 250.000 Euro Jahresumsatz
Ist das QM-System in einem QM-Handbuch beschrieben?	JA
Werden statistische Qualitätsprüfungen nach DIN 2859-1 (AQL-Prüfung) durchgeführt	JA
Werden Prüfmerkmale und Prüfumfang in Prüfanweisungen festgeschrieben ?	JA
Werden FMEAs durchgeführt?	JA
Werden Nachweise über Herstellbarkeitsuntersuchungen geführt?	JA
Wird bei Ihnen eine Prozessregelung angewandt?	JA
Werden Ergebnisse der Prozessregelung protokolliert und regelmäßig analysiert	JA
Werden bei Ihnen Maschinen- und Prozessfähigkeitsuntersuchungen durchgeführt ?	JA
Werden Bewertungen des QM-Systems durchgeführt ?	JA
Haben Sie die Möglichkeit Materialdaten in das IMDS (Internationales Material Daten System) zu hinterlegen?	NEIN

Referenzen

- BESSY, CERN, DESY, GSI, MPI, Fraunhofer
- Qualcomm, Infineon, Siemens
- Bruker, Siemens Healthineers
- Rohde & Schwarz, IABG
- AIRBUS, Hensoldt, Rheinmetall

A top-down photograph of a workspace. It includes a white notebook with a pair of black-rimmed glasses resting on it, a white keyboard, and a white coffee cup filled with dark coffee on a matching saucer. A pencil is visible on the left edge.

Unsere Stories

- Fraunhofer / Projekt GESTRA
Phasenstabile Koaxialkabel / Steuerleitung /
Datenleitung / komplette Laborausstattung
- DESY / Projekt XFEL
Phasenstabile Koaxialkabel / Steuerleitung /
komplette Laborausstattung / MCTA
Verbindungsleitungen
- HZDR / Projekt PTFE vs ALPHA / BETA / GAMMA
Strahlung
Forschungsprojekt in Zusammenarbeit mit dem
HZDR & Teledyne

Unsere Stories

- UNI Basel: Optimierung der HF-Ankopplung an den Diamanten mit dem Quantenpunkt, Einsparung von Leitungen und damit potentielle Störstellen für ungestörtere Messungen.
- Koaxialkabel mit bestem Kompromiss zwischen HF-Eigenschaften, Flexibilität und Einsatzmöglichkeit bei Cryo-Temperatur.
- Max-Planck-Institut: Optimierung des Messaufbau bei Cryo-Temperatur.



UNSERE DIENSTLEISTUNGEN



UNSERE MÄRKTE

- Forschung & Entwicklung
- Messtechnik
- Radar Systeme
- Medizintechnik
- Militär- & Sicherheit
- Luft- & Raumfahrt
- Automotive



BERATUNG & DIENSTLEISTUNG

- Distribution
- Systementwicklung
- Produktentwicklung & Herstellung
- RF Kabel & Steckverbinder
- Assemblies mit Materialbeistellung
- Lösungen für Testaufgaben
- Simulation



PRODUKTE

- Koaxial Kabel
- HF-Steckverbinder
- Microwave-SemiRigid
- Kabel nach Kundenspezifikation
- Test&Measurements Produkte
- Kryogene Produkte
- Assemblies



KERNKOMPETENZEN

- 45 Jahre Erfahrung
- 100% Kundenzufriedenheit
- In-House Produktion
- Forschung & Entwicklung
- RF Kabel & Steckverbinder
- Qualität aus Bayern
- Leidenschaft

Low Loss



High frequency sensitive systems require coaxial cables with the lowest possible losses.

DRONES | UAS

Phase Master



Radar system for aerial surveillance. Coaxial cables and the right technology for phase-matching.

SENSITIVE RADAR

5G | 6G



New measurement cable series is ready for the challenges of new tests for 5G NR, eMBB, mMTC & URLLC.

5G | 6G TELECOMMUNICATION

Stormflex



The finest, lightest, low-loss coaxial, semi-rigid & low noise cables below 4 Kelvin.

QUANTUM COMPUTER | PHYSICS

Subminiatur



The challenge here is non-magnetic, low-loss, low-noise with the smallest dimensions

MEDIZIN | MRI | ULTRASOUND

DuraTest



Highly shielded coaxial cables with components ensure optimal results.

TEST & MEASUREMENT

Produkte

More

www.elspecgroup.de



Semi Rigid Cables

The coaxial cable with the best shielding attenuation. Impedances from 10Ω to 100Ω available.

[go to Semi-Rigid](#)



Coaxial Cables

Standardized Coaxial Cables that are held on stock and therefore available within 3 to 5 work days.

[go to RF-Coaxial Cables](#)



Test & Measurement Cables

Cable assemblies from 0.1GHz to 110GHz - 50Ω impedance.

[go to Microwave-Cable-Assemblies](#)



Flexible Cryogenic Cables

With these cables you are equipped for these extreme temperatures.

[go to Flexible Cryogenic](#)

UNSERE PARTNER



ALLES
AUS
EINER
HAND



Fragen / Anmerkungen: bitte sprechen Sie mich an

Tel.: 08171-4357-23 (Terminvereinbarung
„Kennwort QM-System“
Email: weber@elspecgroup.de

Innovative over 45 years.

high quality

Flexible Coaxial Cables

Connectors

Charity & Sponsoring

Sporty / Creative

radio frequency cables

www.elspecgroup.de

elspec group connects
GmbH
core competence up to 110 GHz

Thomas
Unternehmer
Investor
Geschäftsführer
Motivator
Ingenieur

[\(7\) Thomas Weber | LinkedIn](#)

